

数据手册

DATASHEET

TP5220
(5V 输入同步升压型 2-3 节锂电池串联充电器)
18V 高压输入带 OVP 保护

概述

TP5220 是一款输入电源 18V 高耐压具备 OVP 保护功能完整的升压同步开关型 2~3 节串联锂电池充电管理芯片。其 ESOP-8 的封装与简单的外围电路，使得 TP5220 非常适用于便携式设备的大电流充电管理应用。同时 TP5220 内置、输入欠压保护、输入过压保护、芯片过温保护、充电电池温度检测、BAT 端短路保护、充电安全定时时间等功能。

TP5220 具有宽输入电压，对电池充电分为 0V 充电电流、涓流预充、恒流、恒压阶段，恒流充电电流都通过外部电阻调整，最大充电电流达 1.5A（双节充电）。TP5220 采用频率 500KHz 的开关工作模式使它可以使用较小的外围器件，并在大电流充电中仍保持较小的发热量。TP5220 内置升压功率 MOSFET、防倒灌电路，所以无需防倒灌肖特基二极管等外围保护。

特性

- 输入最高 18V 电压，6.0V 时芯片 OVP 保护
- 充 2~3 节串联锂电池
- 电池 0V 充电功能
- 内置功率 MOSFET，开关型工作模式，器件发热少，外围简单
- 输入电源电流自适应
- 可编程充电电流，0.1A--1.5A
- 无需外接防倒灌肖特基二极管
- 工作电压，最大 6.0V
- LED 充电状态指示
- 芯片温度保护，输入过/欠压保护，充电安全时间保护
- BAT 端短路保护
- 开关频率 500KHz，可用电感 2.2uH-4.7uH，推荐使用 2.2uH
- 1% 的充满停机电压控制精度
- 涓流、恒流、恒压充电，保护电池
- 采用 ESOP-8 封装

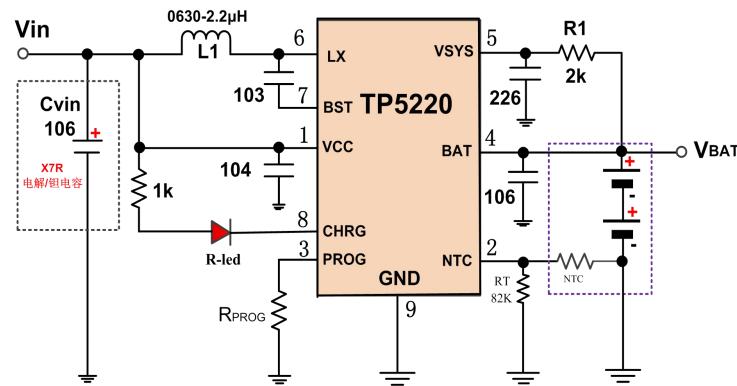
绝对最大额定值

- VCC/OUT / BAT / CHRG / LX/ PROG / EN: -0.3V~18V
- NTC/BST : -0.3V~8V
- BAT 短路持续时间：连续
- 最大结温：145°C
- 热阻，($\text{ESOP-8}, \theta_{JA}$) : 58°C/W
- 工作环境温度范围：-40°C~85°C
- 贮存温度范围：-55°C~125°C
- 人体模式静电等级 ESD (HBM) : ±4KV
- 引脚温度 (焊接时间 10 秒) : 260°C

应用

- 便携式设备、各种充电器
- 矿灯、蓝牙音箱
- 电动工具

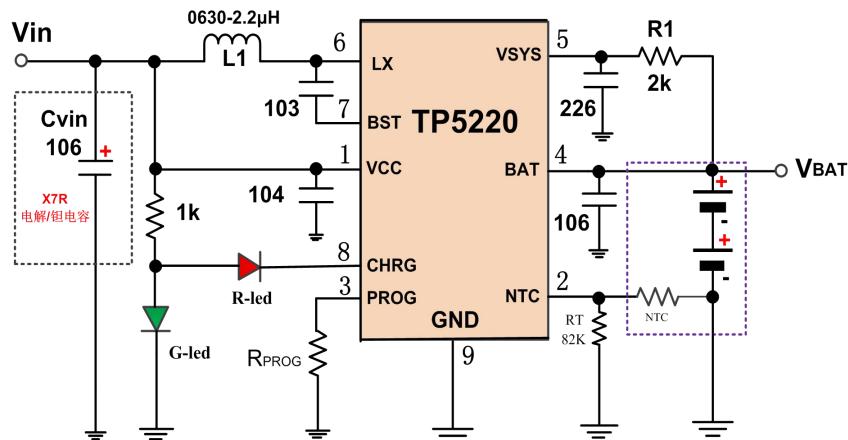
典型应用



应用一：TP5220 单灯2节充电应用示意图

注：

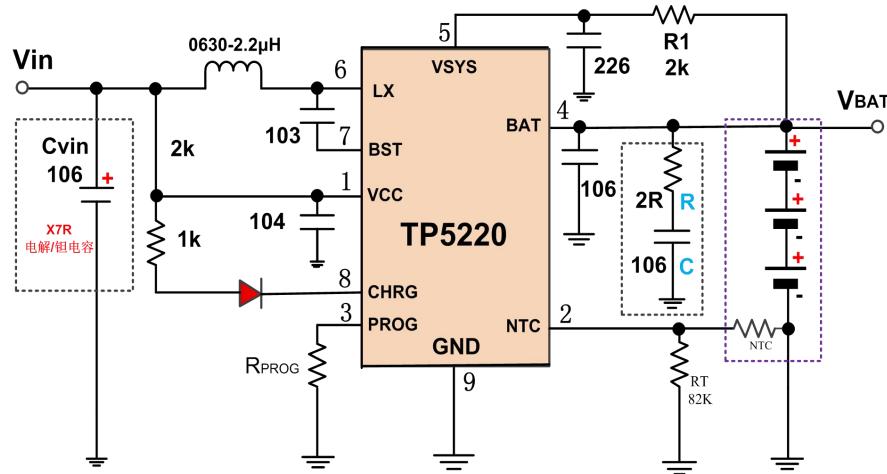
- 1.如不使用 NTC 功能，该引脚悬空。
 - 2.输入端 Cvin 位 10uF 电容建议使用 1206 封装的 X7R/钽电容或其它封装电解电容。



应用二：TP5220 双灯 2 节充电应用示意图

注：

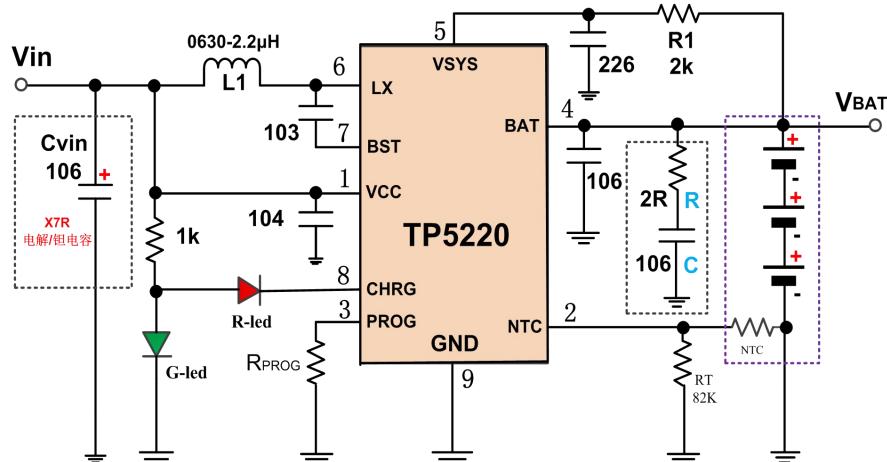
- 1.如不使用 NTC 功能，该引脚悬空。
 - 2.输入端 Cvin 位 10uF 电容建议使用 1206 封装的 X7R/钽电容或其它封装电解电容。



应用三：TP5220 单灯3节充电应用示意图

注：

- 1.如不使用 NTC 功能，该引脚悬空。
- 2.输入端 Cvin 位 10uF 电容建议使用 1206 封装的 X7R/钽电容或其它封装电解电容。
- 3.输出 BAT 端需增加 RC 吸收 (2R+10uF)，避免电池上电瞬间产生尖峰电压超过 18V 损坏此引脚。

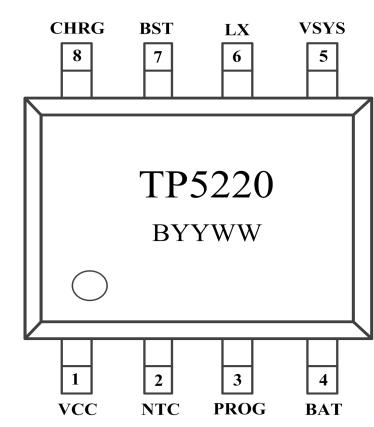


应用四：TP5220 双灯 3 节充电应用示意图

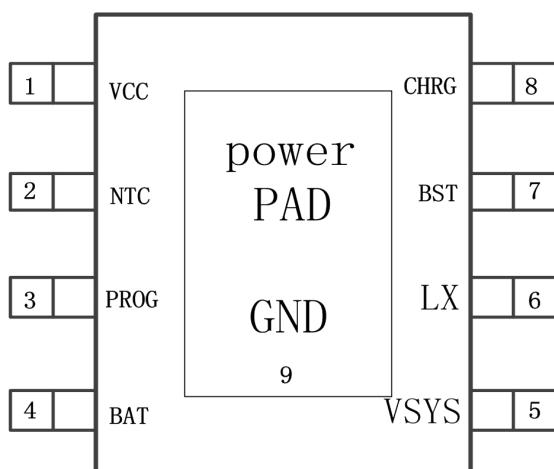
注：

- 1.如不使用 NTC 功能，该引脚悬空。
- 2.输入端 Cvin 位 10uF 电容建议使用 1206 封装的 X7R/钽电容或其它封装电解电容。
- 3.输出 BAT 端需增加 RC 吸收 (2R+10uF)，避免电池上电瞬间产生尖峰电压超过 18V 损坏此引脚。

封装/订购信息

 <p>ESOP-8 封装 (底部散热片为 GND)</p>	<p>订单型号</p> <p>TP5220-8.400-ESOP8 TP5220-8.700-ESOP8 TP5220-12.60-ESOP8 TP5220-13.05-ESOP8</p> <p>器件标记: TP5220 BYYWW</p> <p>印章说明: TP5220 BYYWW</p> <p>B:输出电压, A=8.7V, B=8.4V, C=12.6V, D=13.05V YWW 是生产批号, 可变</p>
---	---

引脚功能



ESOP-8L

引脚名称	ESOP-8	功能描述
VCC	1	输入电压正输入端。此管脚的最高极限电压可达 18V。
NTC	2	电池温度检测输入端。不用此功能时，该引脚需要悬空或接 100K 电阻到地。
PROG	3	充电电流控制端口。通过一个高精度 1% 的电阻对地调节电池充电电流。 设定电阻器和充电电流采用下列公式来计算： $I_{BAT} = \frac{8340}{R_{PROG}} \pm 15\%$ (电流单位 A, 电阻单位 Ω)
BAT	4	电池电压检测端。将电池 的正端连接到此管脚，并通过一个 $10\mu F$ 的电容进行滤波。
VSYS	5	内部升压电路输出端。并通过一个 $22\mu F$ 的电容进行滤波。
LX	6	内置功率开关管输出端。LX 端与外部电感相连，电感推荐使用一体成型 0630-2.2uH。
BST	7	自举电容连接端。用于高边 MOS 管的栅端驱动的自举电容连接：应用时用一个 103 的电容连接到 LX。
CHRG	8	充电中状态指示端。当充电器向电池充电时，CHRG 管脚被内部 开关拉到低电平，表示充电正在进行。
Power PAD	9	电源地。与其它器件地集中连接减小内阻并且多放过孔散热用。

TP5220 功能方框图

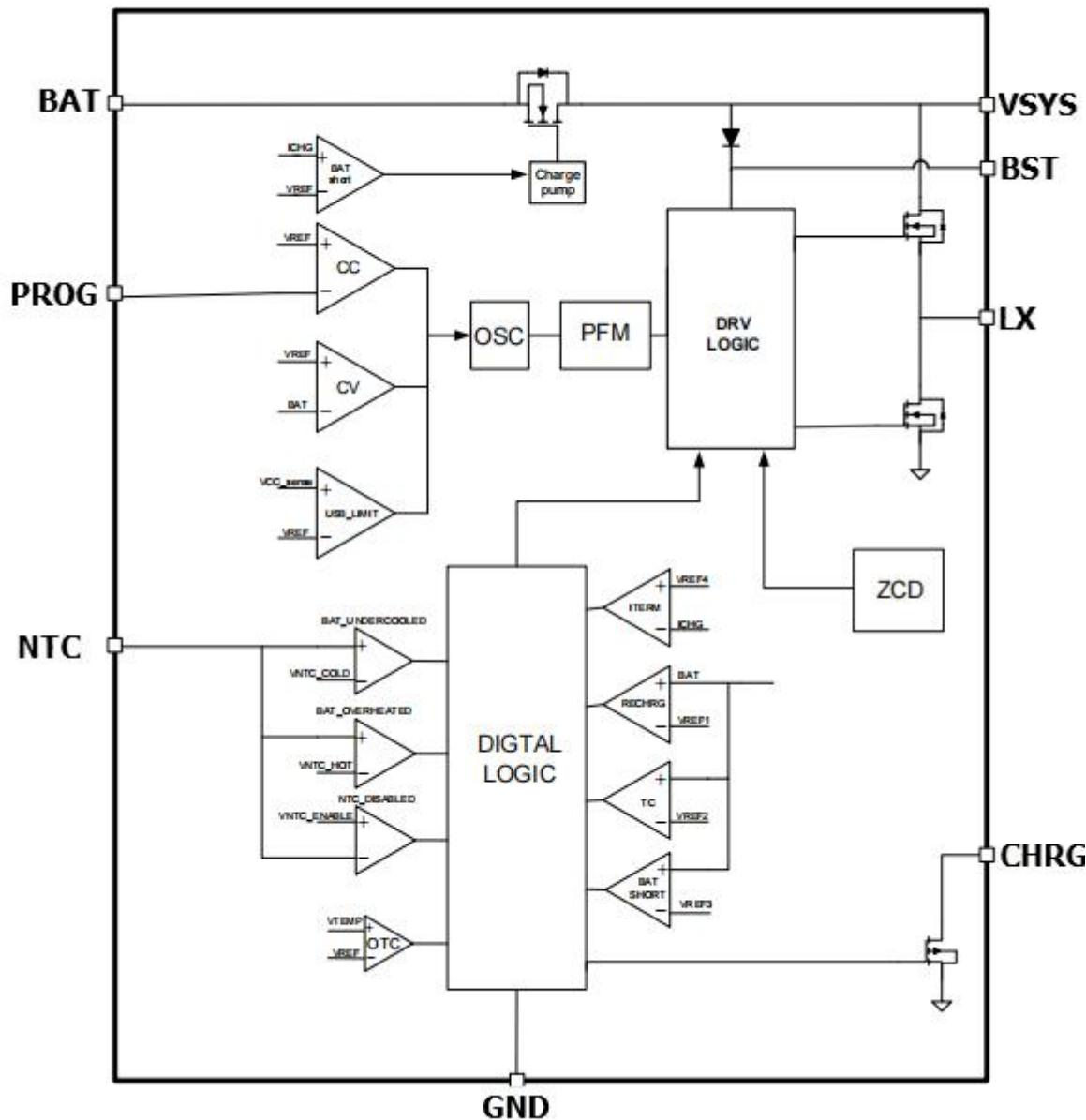


图 4 TP5220 功能框图

电特性

凡表注●表示该指标适合整个工作温度范围，否则仅指 $T_A=25^\circ\text{C}$, $V_{IN}=5\text{V}$ ，除非特别注明。

符号	参数	条件		最小值	典型值	最大值	单位
V_{IN}	输入电源电压	典型应用	●	-0.3	5.0	12.0	V
V_{OVP}	输入电源 OVP 电压	从 V_{CC} 低至高	●		6.0		V
V_{IN}	输入工作电源电压	$PROG=8.4\text{K}\Omega$	●		5.0	6.0	V
V_{ADPT}	V_{IN} 自适应工作电压	$PROG=8.4\text{K}\Omega$	●	4.3	4.45	4.6	V
I_{CC}	输入电源电流	充电模式, $PROG=8.4\text{K}\Omega$ 待机模式(充电终止)	●		500	1000	μA
V_{FLOAL}	充电截止电压 $PROG=82\text{K}\Omega$	4.2V 电芯 2 节串联		8.316	8.4	8.484	V
		4.35V 电芯 2 节串联		8.614	8.7	8.787	
		4.2V 电芯 3 节串联		12.475	12.6	12.726	
		4.35V 电芯 3 节串联		12.92	13.05	13.18	
I_{BAT}	BAT 引脚电流: (电流模式测试条件是电池=7.4V)	$PROG=8.4\text{K}\Omega$, 恒流模式 $PROG=8.4\text{K}\Omega$, 恒流模式 待机模式, $V_{BAT}=8.4\text{V}$ $VIN=0\text{V}$, $V_{BAT}=12.6\text{V}$	● ● ● ●	880 1305 6 6	1000 1500 12 12	1150 1725 12 12	mA mA uA uA
F	振荡频率	$PROG=8.4\text{K}\Omega$			500		KHz
V_{PROG}	恒流采样电压	$PROG=8.4\text{K}\Omega$		0.9	1.0	1.1	V
V_{TRIKL}	涓流充电门限电压 $PROG=8.4\text{K}\Omega$ V_{BAT} 上升	充满电压 8.4V		5.4	5.6	6.0	V
		充满电压 12.6V		8.1	8.4	9.0	
V_{TRHYS}	涓流充电迟滞电压	$PROG=8.4\text{K}\Omega$			100		mV
V_{UV}	V_{IN} 欠压闭锁门限	从 V_{IN} 低至高	●		3.6		V
V_{UVTYPS}	V_{IN} 欠压闭锁迟滞	$PROG=8.4\text{K}\Omega$	●		150		mV
I_{TERM}	C/10 终止电流门限	$PROG=8.4\text{K}\Omega$	●		100		mA
V_{CHRG}	$CHRG$ 引脚输出低电压	$I_{CHRG}=5\text{mA}$			0.1		V
ΔV_{RECHRG}	再充电电池门限电压	$V_{FLOAT}-V_{RECHRG}$		100	250	400	mV
T_{MAXCH}	充电安全计时器	$BAT < V_{TRIKL}$			13.0		H
		$BAT > V_{TRIKL}$			22.0		
V_{SCP}	电池短路检测电压 $PROG=8.4\text{K}\Omega$	充满电压 8.4V			2.0	2.5	V
		充满电压 12.6V			3.2	3.5	V
I_{SHORT}	电池短路充电电流	$PROG=8.4\text{K}\Omega$		30	50	100	mA
T_{LIM}	芯片保护温度				145		°C
R_{ON-H}	功率 FET“导通”电阻	$PROG=8.4\text{K}\Omega$			50		$\text{m}\Omega$
R_{ON-L}	功率 FET“导通”电阻	$PROG=8.4\text{K}\Omega$			50		$\text{m}\Omega$
t_{ss}	软启动时间	$I_{BAT}=0$ 至 $I_{BAT}=0.1\text{V}/Rs$			20		μs
$t_{RECHARGE}$	再充电比较器滤波时间	V_{BAT} 高至低		30	40	50	ms
t_{TERM}	终止比较器滤波时间	I_{BAT} 降至 C/10 以下		30	40	50	ms
NTC 温度保护设置							
V_{OTP-H}	NTC 引脚高温保护检测	对应的 NTC 总电阻为: $19\text{K}\Omega$			0.38		V
	高温检测恢复阀值	电池温度下降				30	mV
V_{OTP-L}	NTC 引脚低温保护检测	对应的 NTC 总电阻为: $72\text{K}\Omega$			1.44		V

	低温检测恢复阀值	电池温度上升			80		mV
INTC	NTC 输出电流			18	20	22	uA
	温度检测范围	R _{ntc} =100KΩ B=4000//82KΩ		-10		60	℃

工作原理

TP5220 为 2-3 节电池串联升压充电，采用固定输出 8.4V/8.7V /12.6V/13.05V 锂离子电池组而设计的开关型升压充电器芯片，利用芯片内部的功率晶体管对电池进行涓流、恒流和恒压充电。充电电流可以用外部电阻编程设定，最大持续充电电流可达 1.5A，不需要另加防倒灌二极管。TP5220 包含 1 个漏极开路输出的状态指示输出端，充电状态指示端 CHRG。芯片内部的功率管理电路在芯片的结温超过 145°C 时自动降低充电电流，这个功能可以使用户最大限度的利用芯片的功率处理能力，不用担心芯片过热而损坏芯片或者外部元器件。

当输入电压大于芯片启动阈值电压和芯片，TP5220 开始对电池充电，CHRG 管脚输出低电平，表示充电正在进行。如果锂离子电池电压处于低电压 2.0~6V，充电器用小电流对电池进行涓流预充电，充电电流为恒流的 5%；当电池电压低于 2.0~2.5V 时，芯片默认充电电流 50mA 充电。

充电电流是采用一个连接在 PROG 引脚与地之间的电阻器来设定的，电阻采用精度 1%，根据需要的充电电流来确定电阻器阻值，客户应用中，可根据需求选取合适大小的 R_{PROG}。当锂离子电池电压接近充满时，距离充电截止电压约 100mV 内（根据不同的电路连接电阻与电池内阻电压不同），充电电流逐渐减小，TP5220 进入恒压充电模式。当充电电流减小到设定电流 10% 时，充电周期结束，CHRG 端输出高阻态。当电池电压降到再充电阈值时，自动开始新的充电周期。芯片内部的高精度的电压基准源，误差放大器和电阻分压网络确保电池端截止电压的精度在±1% 以内，满足了锂离子电池的充电要求。当输入电压掉电或输入电压低于电池电压时，充电器进入低功耗的停机模式，无需外接防倒灌二极管，电池从芯片的漏电小于 12uA。

充电电流设置

充电电流是采用一个连接在 PROG 引脚与地之间的电阻器来设定的，电阻采用精度 1%。根据需要的充电电流来确定电阻器阻值，客户应用中，可根据需求选取合适大小的 R_{PROG}。

在充电状态的所有模式，可以根据下面的公式来估算充电电流：

$$I_{BAT} = \frac{8340}{R_{PROG}} \pm 15\%$$

以下为实测平均值：

R _{PROG} (KΩ)	I _{CHG} (mA)
82	100
42	200
21	400
13.9	600
10	834
8.4	1000
6.95	1200
5.56	1500

充电终止

当充电电流在达到最终浮充电压之后降至设定值的 1/10 时，充电循环被终止。该条件是通过采用一个内部滤波比较器对 PROG 引脚进行监控来检测的。当 PROG 引脚电压降至 100mV 以下时，充电被终止。充电电流被锁断，TP5220 进入待机模式，此时输入电源电流降至 500μA。（注：C/10 终止在涓流充电和热限制模式中失效）。

充电时，BAT 引脚上的瞬变负载会使 PROG 引脚电压在 DC 充电电流降至设定值的 1/10 之间短暂地降至 100mV 以下。一旦平均充电电流降至设定值的 1/10 以下，TP5220 即终止充电循环并停止通过 BAT 引脚提供任何电流。在这种状态下，BAT 引脚上的所有负载都必须由电池来供电。

在待机模式中，TP5220 对 BAT 引脚电压进行连续监控。如果该引脚电压降到再充电电门限 (V_{RECHRG}) 以下，则另一个充电循环开始并再次向电池供应电流。

图 5 示出了一个典型充电循环的状态图。

充电状态指示器

TP5220 有 1 个漏极开路状态指示输出端。当充电器处于充电状态时，CHRG 被拉到低电平，在其他状态，CHRG 处于高阻态。CHRG 状态指示功能不用时，可将引脚连接到地。

充电状态/条件	红灯CHRG
正在充电状态	亮
电池充满状态	灭
电池温度过高，过低等故障状态，或电池短路或无电池接入或充电过时保护	闪烁 T=0.1-0.5S
VIN OVP过压/VIN欠压	灭

表 2：充电指示状态

芯片内部热限制

如果芯片温度试图升至约 145°C 的预设值以上，则一个内部热反馈环路将减小设定的充电电流。该功能可防止 TP5220 过热，并允许用户提高给定电路板功率处理能力的上限而没有损坏 TP5220 的风险。在保证充电器将在最坏情况条件下自动减小电流的前提下，可根据典型（而不是最坏情况）环境温度来设定充电电流。

限流及输出短路

TP5220 内部集成多种保护，以防止电流过大引起芯片损坏。当输出端电压低于充满 8.4V 对应为 2.5V，充满 12.6V 对应为 3.2V，芯片进入短路保护模式（0V 充电），充电电流固定输出 50mA。

电源自适应

V_{IN} 掉电降至 4.45V 时，自适应电路启动；自动降低输出电流直到 V_{CC} 不再降低，该功能可以将大电流充电系统用 USB 或小功率电源适配器、太阳能电池来做电

源，而避免电源复位或重启。

热考虑

由于 ESOP8 封装的外形尺寸很小，因此，需要采用一个热设计精良的 PCB 板布局以最大幅度地增加可使用的充电电流，这一点非常重要。用于耗散 IC 所产生的热量的散热通路从芯片至引线框架，并通过底部的散热片到达 PCB 板铜面。增加散热效率将 ESOP8 封装上的底部散热片接地，并多放散热过孔，采用较厚的 PCB 铜箔做为芯片散热片。散热片相连的铜箔面积应尽可能地宽阔，并向外延伸至较大的铜面积，以便将热量散播到周围环境中，降低芯片工作温度从而获取最大充电电流。

输入电源电压 OVP

TP5220 具有输入电源电压 OVP 的功能，在 V_{CC} 输入电压达到 6.0V 时，芯片进入 OVP 保护，此时芯片停机， V_{CC} 输入电流降低到 500uA 以下；当电源电压降低到 5.8V 下时，芯片重新进入工作状态。

电感选择

为了保证系统稳定性，在预充电和恒流充电阶段，系统需要保证工作在连续模式 CCM 根据电感电流公式：

$$\Delta I = \frac{1}{L \times FS} \left(\frac{V_{IN} - V_{BAT}}{V_{IN}} \right) \times V_{BAT}$$

其中 ΔI 为电感纹波、FS 为开关频率，为了保证在预充电和恒流充电均处于 CCM 模式，取预充电电流值，即为恒流充电的 1/5，根据输入电压要求可以计算出电感值。电感取值 1uH-4.7uH，推荐使用推荐 2.2uH。

电感额定电流选用充电电流 1.5-3 倍以上，内阻较小的功率电感，推荐使用一体成型电感，型号 0630-2.2uH。

自动再启动

一旦充电循环被终止，TP5220 立即采用一个具有 40ms 滤波时间($T_{RECHARGE}$)的比较器来对 BAT 引脚上的电压进行连续监控。当电池电压降至电池 ΔV_{RECHRG} 以下时，充电循环重新开始。这确保了电池被维持在（或接近）在（或接近）一个满充电状态。在再充电循环过程中，CHRG 引脚输出重新进入一

一个强下拉状态。

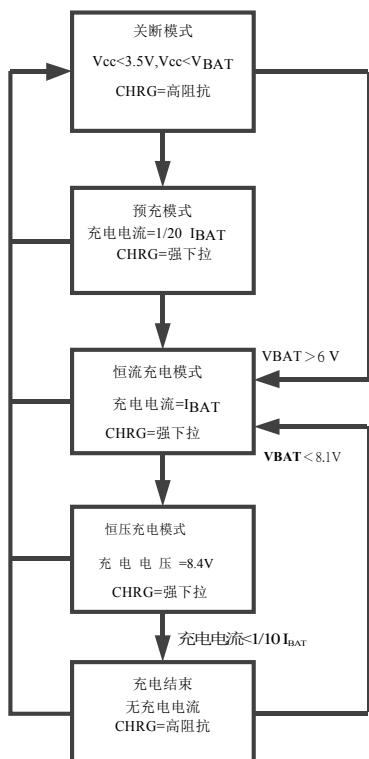
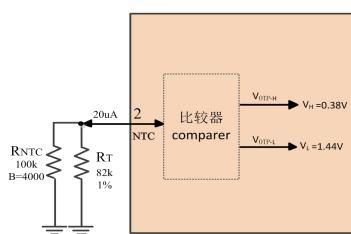


图 5: 一个 8.4V 典型充电循环的状态图

NTC 电阻设定

TP5220 在电池充电时支持 NTC 保护功能，通过 NTC 引脚检测电池温度的高低，其具体应用如下图所示。当检测温度超过设定的窗口值时，系统会停止充电。如果不需要 NTC 功能，需要将该引脚悬空或接 100K 电阻到地。其工作方式为从 NTC 引脚输出恒定 20uA 电流，NTC 上外接电阻到 GND，通过该电流在电阻上产生的压降来判断电池的温度范围，其内部温度过低判断点为 1.44V，温度过高判断点为 0.38V。以下取值可供参考: RNTC=100K 热敏电阻(B=4000) RT=82K 1%，对应的温度和 NTC 端的电压如下所示:



温度 (°C)	内部判断电压(V)
-10	1.44
60	0.38

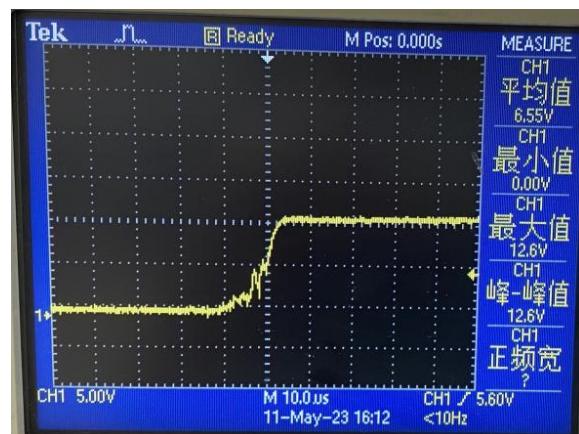
VCC 旁路电容器

输入旁路可以使用多种类型的电容器。然而，在采用多层陶瓷电容器时必须谨慎。由于有些类型的陶瓷电容器具有自谐振和高 Q 值的特点，因此，在某些启动条件下（比如将充电器输入与一个工作中的电源相连）有可能产生高的电压瞬态信号，输入端 10uF 电容采用 1206 封装的 X7R/钽电容或者其它封装电解电容能将最大限度地减少启动尖峰电压。

下图分别用 10uF, X5R 与钽电容，输入 12V 电源上电波形。



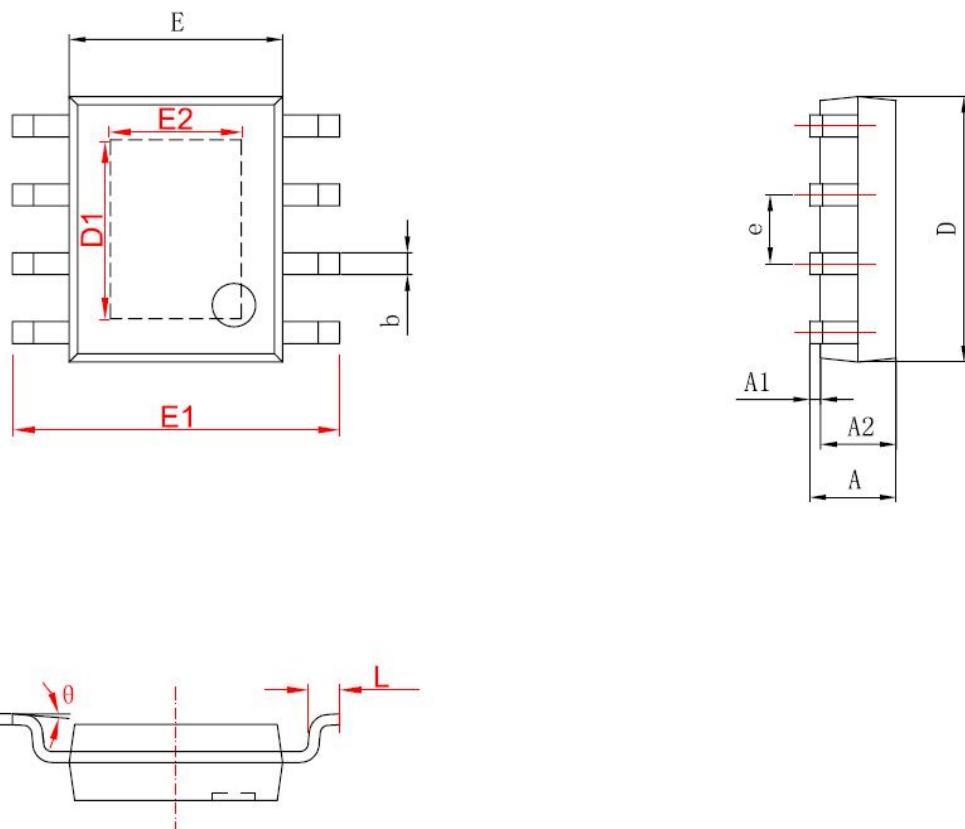
输入 12V 上电瞬态电压波形-Cvin 使用 X5R-10uF/16V，上图中最大值超过芯片设计电压 18V，有击穿的风险。



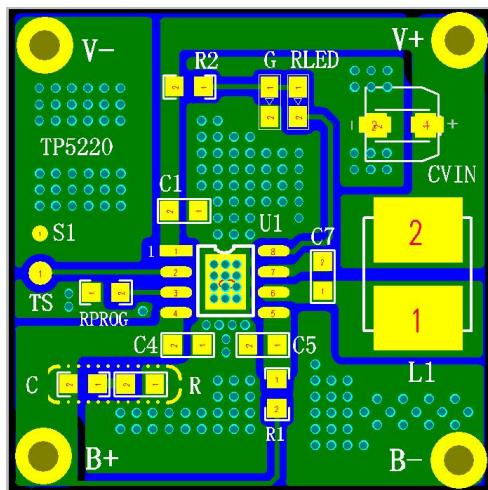
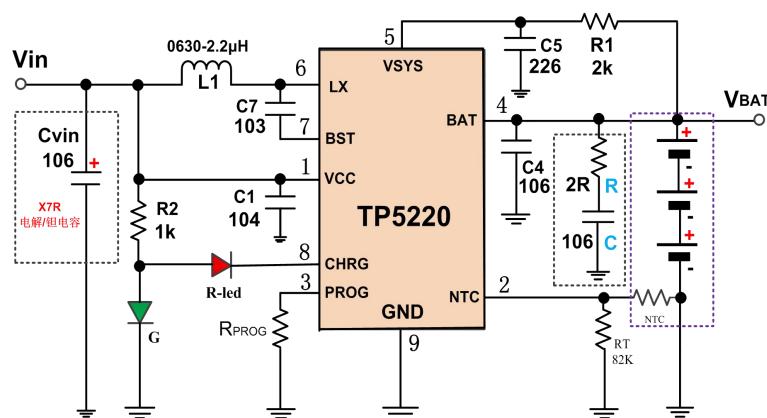
输入 12V 上电瞬态电压波形，Cvin 使用钽电容-10uF/16V，上图中最大值 12.6V，在安全电压 18V 以内。

封装描述

ESOP-8



字符	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.050	0.150	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
b	0.330	0.510	0.013	0.020
c	0.170	0.250	0.006	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.200
D1	3.202	3.402	0.126	0.134
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.200	0.228	0.244
E2	2.313	2.513	0.091	0.099
e	1.270 (BSC)		0.050 (BSC)	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
theta	0°	8°	0°	8°

演示版原理图及PCB走线及清单参考 (TP5220 双灯 2-3节串联 充电应用示意图)


ESOP-8

器件名称	位号	型号	封装	备注
贴片电阻	R1,R2	2K	0805	
	R	2R	0805	R 位电阻充 3 串电池使用
	R _{PROG}	8.4K±1%	0805	使用精度 1% 电阻，调节充电电流大小
贴片电容	C7	0.01uF-X5R/16V	0805	
	C1	0.1uF-X5R/16V	0805	
	C,C4	10uF-X5R/16V	0805	C 位电容充 3 串电池使用
	C5	22uF-X5R/16V	0805	
	Cvin	10uF-X7R/16V	1206	输入端电容使用 1206 封装的 X7R/钽电容或者其它封装电解电容，降低上电尖峰电压
贴片电感	L1	一体成型电感 0630-2.2uH	0630	
发光二极管 红色	RLED	0603 红色 LED	0603	
发光二极管 绿色	G	0603 绿色 LED	0603	

使用测试说明：

- 1、正确连接电源和电池，即可充电，充电中红灯亮，充电结束红灯灭。
- 2、考虑到电流表内阻，不建议在测试最终充电完毕电池电压模式中串联电流表。内阻会引起关断后电池的实际电压低于芯片本身关断电压。
- 3、如需更换芯片，建议使用热风枪等焊接设备。

TP5220 应用注意事项

- 1、为保证各种情况下可靠使用，防止尖峰和毛刺电压引起的芯片损坏，TP5220 应用 VCC、VSYS、BAT、BST 端需分别对地接电容，(电容参数参考典型应用)，所有电容位置须靠近芯片引脚放置，不宜过远（电容离芯片引脚<3mm 为佳）。
- 2、充三串电池时，输出 BAT 端需增加 RC 吸收 ($2R+10\mu F$)，避免电池上电瞬间产生尖峰电压超过 18V 损坏此引脚，如应用三或应用四原理图。
- 3、电感请选用电流能力足够的功率电感，电感额定电流大于设定电池的 1.5-3 倍。
- 4、对于 VCC 及 LX 通过电流回路的走线应比普通信号线更宽，降低 EMI 干扰。
- 5、使用芯片在正常工作中，应考虑芯片底部散热片 EPAD 与 PCB 中的地良好连接并多放过孔，保证良好散热。